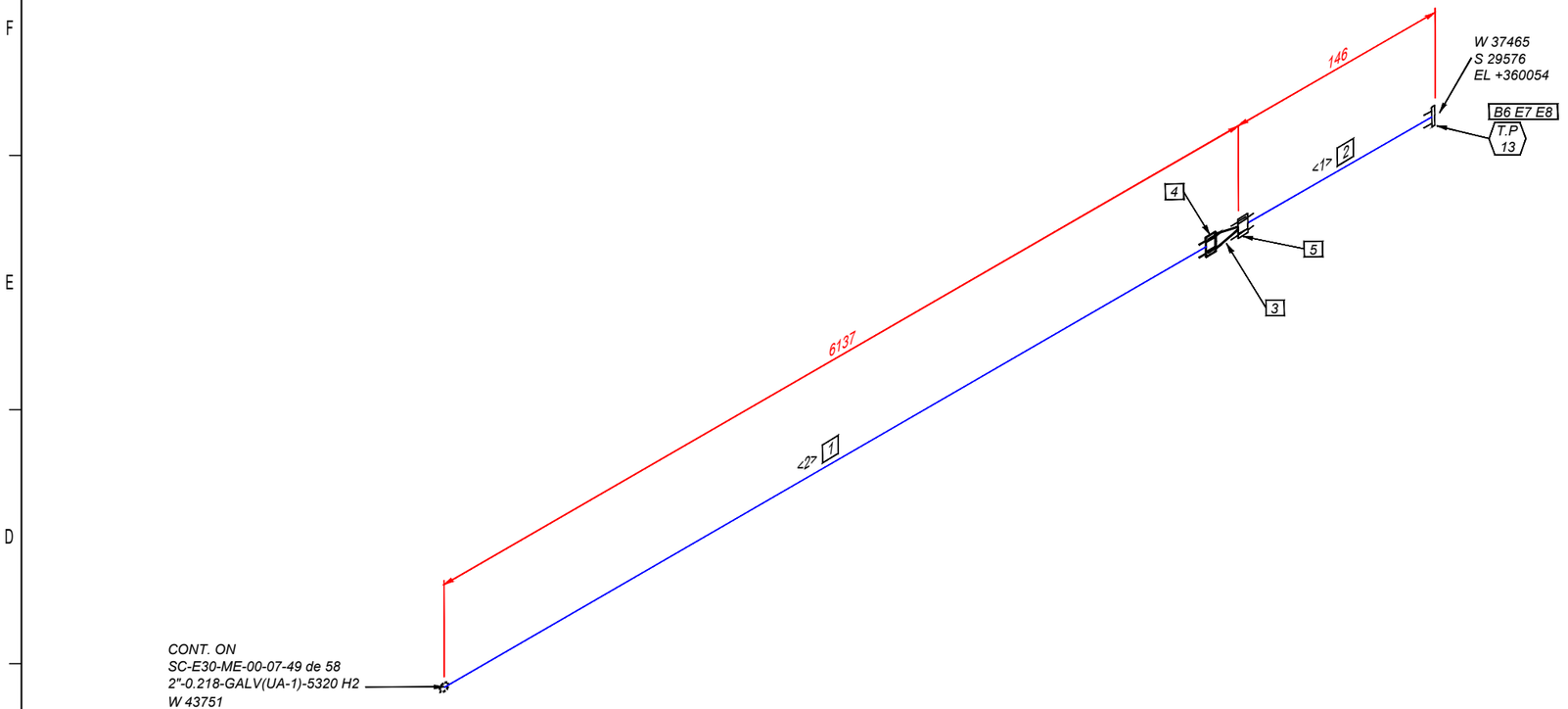

LISTA DE MATERIALES

ÍTEM.	DIÁM.(Pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
		TUBERÍA	
1	2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	5918 mm
2	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	100 mm
		ACCESORIOS	
3	2X1	SWAGE CONCENTRICO, MSS-SP-95, ASTM A105 GALV. IN ACC. TO ASTM A153, TBE, SCH 40/80	1
4	2	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1
5	1	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1
		BRIDA (B)	
6	1	BRIDA NPT/RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5	1
		EMPAQUETADURA (E)	
7	1	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, LIBRE DE ASBESTO, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	1
		ESPÁRRAGO (E)	
8	1/2	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (1"-150#) (DIAM=1/2" LG=70MM)	1

LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA

PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	100	1	NPT	NPT
<2>	5918	2	NPT	BW

N° SOL.	Ø PUL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.

P. DE DISEÑO:285 PSIG.	P.MIN. PRUEBA : 418 PSIG	SERVICIO: AIRE DE SERVICIOS	
T. DE DISEÑO:120 °F	DURACIÓN PRUEBA:4 Hrs	END %: 100	CLASE: 150#

VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS

IPE
Av. San Martín C/Fermín Peralta #108
Ed. Torre Delta II Ofi. 2B
Fono. (591) (03) 62000290
Casilla de Correo: 847
www.ipe.bo
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA

- Junta Soldada
- Junta Enchufe Soldada
- Tuberías Nuevas
- Instalaciones Existentes
- Válvula Bola
- Válvula Globo
- Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)
- Sentido Flujo
- XX N° Item
- XX N° Soldadura
- Soporte
- XX / XXX Instrumento
- T.P. / XX Punto Tie-in

ABREVIATURAS

WN = Cuello Soldado
SW = Enchufe Soldado
THRD = Roscado
BW = Soldado a Tope
BE = Extremo Biselado
PE = Extremo Plano
TE = Extremo Roscado
P.S.= Soporte de Tubería

NOTAS GENERALES

1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros.
2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo.
3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.

YPFB TRANSPORTE S.A.

RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero
REVISOR 1: Jafeth Achá
REVISOR 2: Felix Zárate
REVISOR 3: Marcelo Canavire

CONTRATISTA

RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar
REVISOR 1: Kevin Vargas
REVISOR 2: Luis Flores
REVISOR 3: Fabiana Rivera

FECHA	DIBUJÓ	REVISOR (Calidad)	REVISOR (Técnico)	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPE BOLIVIA SRL

YPFB Transporte S.A.

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)
Etapa: Diseño para Construcción
Código: SC-E30-ME-00-07-48 de 58
Proyecto: Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa
Escala: S/E
Título del Plano: Planos Isométricos Mecánicos
Línea: 2"-0.218-GALV(UA-1)-5320 H1
Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 4